

AERFRIGOR

MANUALE D'USO
E MANUTENZIONE
PER
IMPIANTO
FRIGORIFERO



STRADA 12

AERFRIGOR S.r.l.

Via 1° Maggio, 8 - 20068 PESCHIERA BORROMEO (MI)

ITALY

Tel: 02/5470578 - 02/5470745 - Fax: 02/55301551

E-MAIL : info@aerfrigor.com

INTERNET : www.aerfrigor.com

IMPIANTO FRIGORIFERO – STRADA 12 -

L'impianto frigorifero " STRADA 12 " è stato concepito per l'utilizzo con furgoni della fascia inferiore ai 35 quintali, e tutti quegli automezzi adibiti al trasporto di alimenti richiedenti una temperatura da 0 a +5 C (frutta, verdura, latte e suoi derivati).

DESCRIZIONE

Il modello STRADA 12 si compone di 2 elementi:

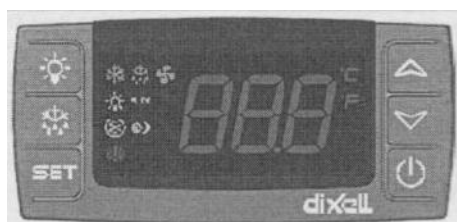
- 1) Il condensatore esterno che può venire installato sia a soffitto (per le coibentazioni a "cabina filante" sia a parete (per le furgonature classiche isotermitiche).
- 2) L'evaporatore interno di ingombro ridotto, che per non penalizzare le capacità di carico, viene montato a soffitto.

FUNZIONAMENTO

Il modello STRADA 12 prevede il funzionamento DURANTE LA MARCIA DEL VEICOLO tramite un compressore che viene collegato e trascinato dal motore del veicolo per mezzo di una cinghia di trasmissione.

Un dispositivo di controllo dell'impianto è posizionato sul cruscotto della cabina di guida, per una maggiore comodità dell'operatore.

NELLE SALITE E NEI SORPASSI SI CONSIGLIA DI SPEGNERE L'IMPIANTO PER DISPORRE DI TUTTA LA POTENZA DEL MOTORE DEL VEICOLO

TERMOSTATO XR 10 CX – DIXELL -**ACCENSIONE E SPEGNIMENTO IMPIANTO**

Per accensione e spegnimento dell'impianto, tenere premuto il pulsante **ON/OFF**

PER VEDERE IL SET POINT

- 1) Premere e rilasciare il tasto **SET**: il set point verra' immediatamente visualizzato
- 2) Per tornare a vedere la temperatura, aspettare 5 secondi o ripremere il tasto **SET**.

PER MODIFICARE IL SET POINT

- 1) Premere il tasto **SET** per almeno 2 secondi.
- 2) Il set point verra' visualizzato, e il LED \checkmark inizia a lampeggiare.
- 3) Per modificare il valore agire sui tasti \blacktriangle e \blacktriangledown .
- 4) Per memorizzare il nuovo set point, premere il tasto **SET** o attendere 15 secondi per uscire dalla programmazione.

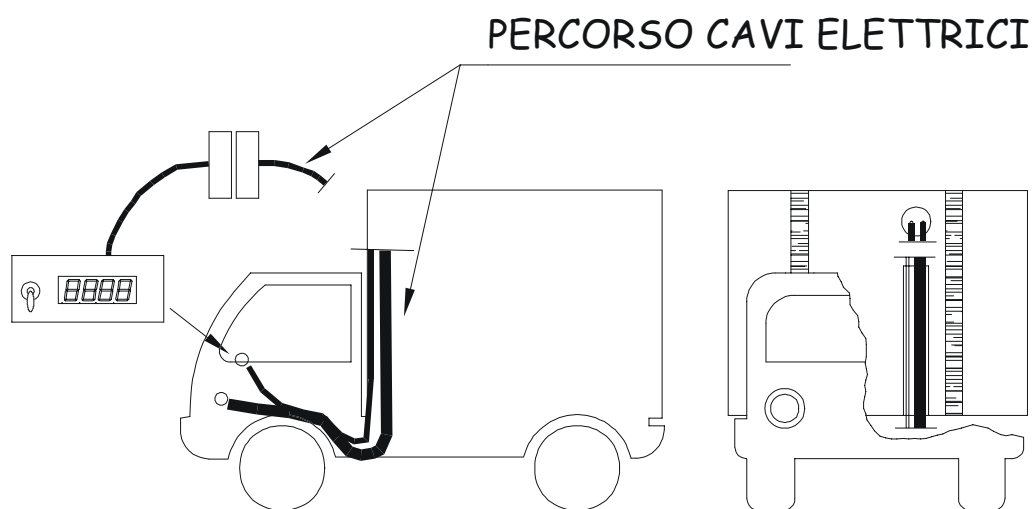
ALLARMI	SIGNIFICATO	AZIONE
CA	Intervento termostato gas	Verificare funzionamento ventole Controllo gas

IMPOSTAZIONI PARAMETRI XR 10 CX

Set	Set point	5.0
Hy	Isteresi	2.0
LS	Set Point minimo	-50
US	Set Point massimo	110
ot	Calibrazione sonda termostato	0.0
P2P	Presenza sonda evaporatore	
oE	Calibrazione sonda evaporatore	
odS	Ritardo attivaz. Uscite all'accens.	0
AC	Ritardo antipendolazione	0
AC1	Ritardo potenza 2° compressore	
CCt	Durata ciclo continuo	
Con	Compressore acceso con sonda guasta	30
CoF	Compressore spento con sonda guasta	30
CH	Tipo di azione	CL
CF	Unita' misura temperatura	°C
rES	Risoluzione (°C): interno, decimale	In
Lod	Visualizzazione di default	
tdF	Tipo di sbrinamento	
dtF	Temperatura fine sbrinamento	
idf	Intervallo tra cicli di sbrinamento	
Mdf	Durata (massima) sbrinamento	
dFd	Visualizzazione durante sbrinamento	
dAd	Ritardo max visualizzazione dopo sbrinamento	
dSd	Ritardo attivazione sbrinamento	
Fdt	Tempo gocciolamento	
dPo	Sbrinamento all'accensione	
dAF	Ritardo sbrinamento dopo ciclo continuo	
Fnc	Modalità funzionamento ventilatori	
Fnd	Ritardo ventole dopo sbrinamento	
FCt	Differenziale anti-intermittenza ventole	
FSt	Temperatura blocco ventole	
ALC	Allarmi: relativi al set / assoluti	Ab
ALU	Allarme di alta temperatura	110
ALL	Allarme bassa temperatura	-50
ALd	Ritardo allarme temperatura	15
dAo	Esclusione allarme temperatura all'accensione	1.0
tbA	Tacitazione manuale del relè allarme	
oA1	Configurazione 2 nd relè	
AoP	Polarità uscita allarme	
i1P	Polarità ingresso digitale	OP
i1F	Configurazione ingresso digitale	BAL
did	Ritardo allarme da ingresso digitale	0
nPS	Numero interventi pressostato	0
odc	Controllo per porta aperta	No
PbC	Selezione tipo sonda	ntc/PtC
dP1	Visualizzazione della sonda 1	
dP2	Visualizzazione della sonda 2	
Ptb	Tabella parametri	
rEL	Release software	

La parte interna (evaporatore) ha due tipologie di montaggio: a soffitto ed a parete.
Per l'applicazione vengono fornite apposite piastre e bullonerie necessaria.
Si raccomanda di siliconare a tenuta stagna.

Sul cruscotto, in cabina di guida, v'è applicata la scatola di comando, che comprende anche il termostato di regolazione della temperatura.
Installare al riparo dai raggi del sole.



GUAINA TRA GRUPPO MOTOCONDENSANTE E BATTERIA:

- G2- Cavo | 30 | con polo positivo batteria
- Cavo | - | con polo negativo batteria
- Cavo | +F | con il com. frizione elettromagn. del compressore.

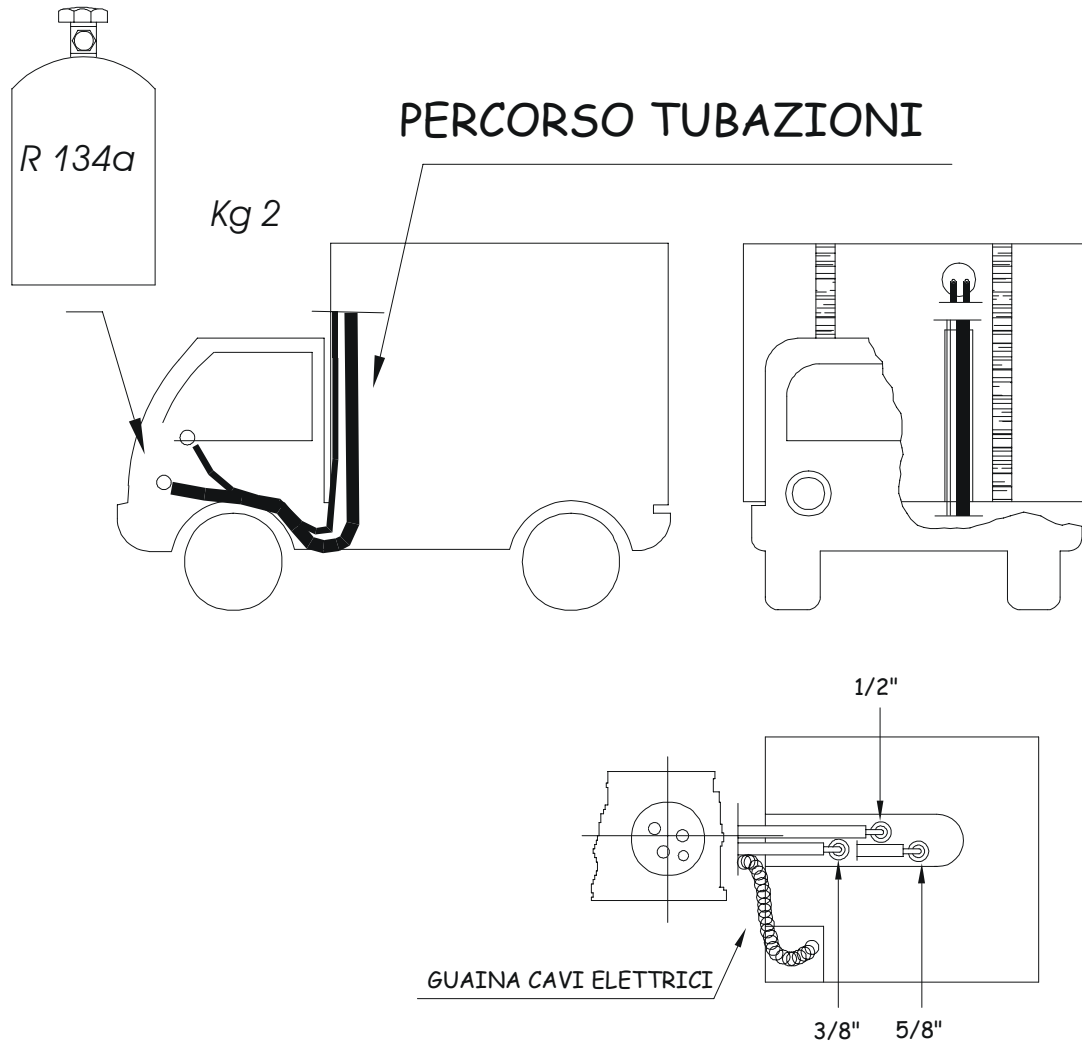
GUAINA TRA CABINA ED EVAPORATORE:

- G3- Allacciare i connettori tra la scatola comandi e l'evaporatore.

GUAINA TRA GRUPPO MOTOCONDENSANTE ED EVAPORATORE:

- G1- Connettore alla morsettiera dedicata sull'evaporatore.

DAL COMPRESSORE:



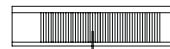
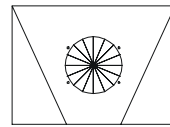
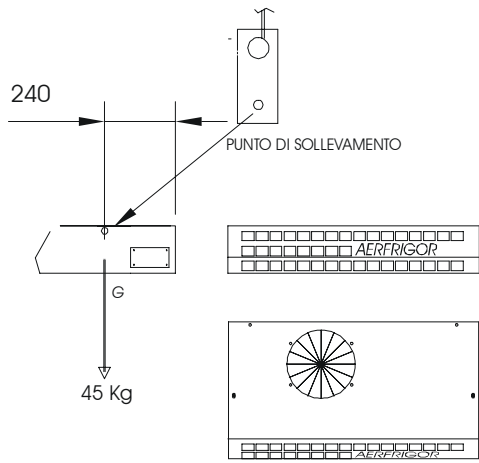
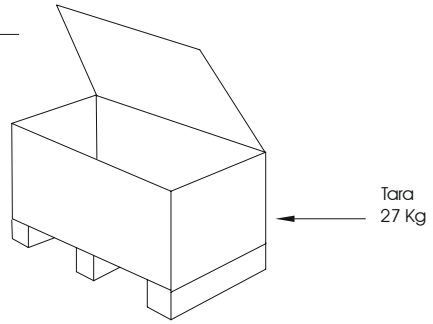
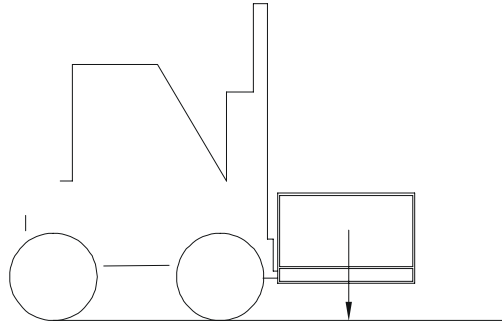
Mandata: 1/2" , Aspirazione: 5/8"

TRA MOTOCONDENSANTE ED EVAPORATORE:

Tubazione dei liquidi 1/2"

MANUTENZIONE

- Controllare dopo 50 ore di lavoro la tensione della cinghia di trasmissione del compressore e la bulloneria dello staffaggio.
- Controllare la tensione delle cinghie (mensilmente)
- Sostituire il fusibile all'inizio della stagione e Controllare lo stato dei contatti del portafusibile



G
12 Kg

GRUPPO MOTOCONDENSANTE

MANUTENZIONE

OPERAZIONE	FREQUENZA					
	200 Km.	4 MESI	6 MESI	1ANNO	2 ANNI	3 ANNI
BULLONERIA, RACCORDERIA E KIT DI STAFFAGGIO	X					
CONTROLLO FISSAGGIO E INTEGRITA' COPERTURE IN PLASTICA ESTERNA E INTERNA		X				
CONTROLLO TENSIONE CINGHIA	X					
PULIZIA ALETTE CONDENSATORE		X				
CONTROLLO ROTAZIONE VENTILATORI			X			
TENDERE CINGHIA			X			
PULIZIA SCARICHI CONDENSA			X			
CONTROLLO SPIA UMIDITA'				X		
SOSTITUZIONE FILTRO DEIDRATORE				X		

OPERAZIONE	FREQUENZA					
	200 Km.	4 MESI	6 MESI	1ANNO	2 ANNI	3 ANNI
CONTROLLO OLIO COMPRESSORE				X		
VERIFICA TARATURA THERMOSTATO				X		
CONTROLLO VISIVO IMPIANTO ELETTRICO				X		
CONTROLLO VISIVO PRESENZA GAS FRIGOR.				X		
CONTROLLO RELAIS				X		
PULIZIA PORTAFUSIBILI E SOSTITUZIONE FUSIBILI				X		
SOSTITUZIONE CINGHIA					X	
STATO TUBAZIONI IN GOMMA						X

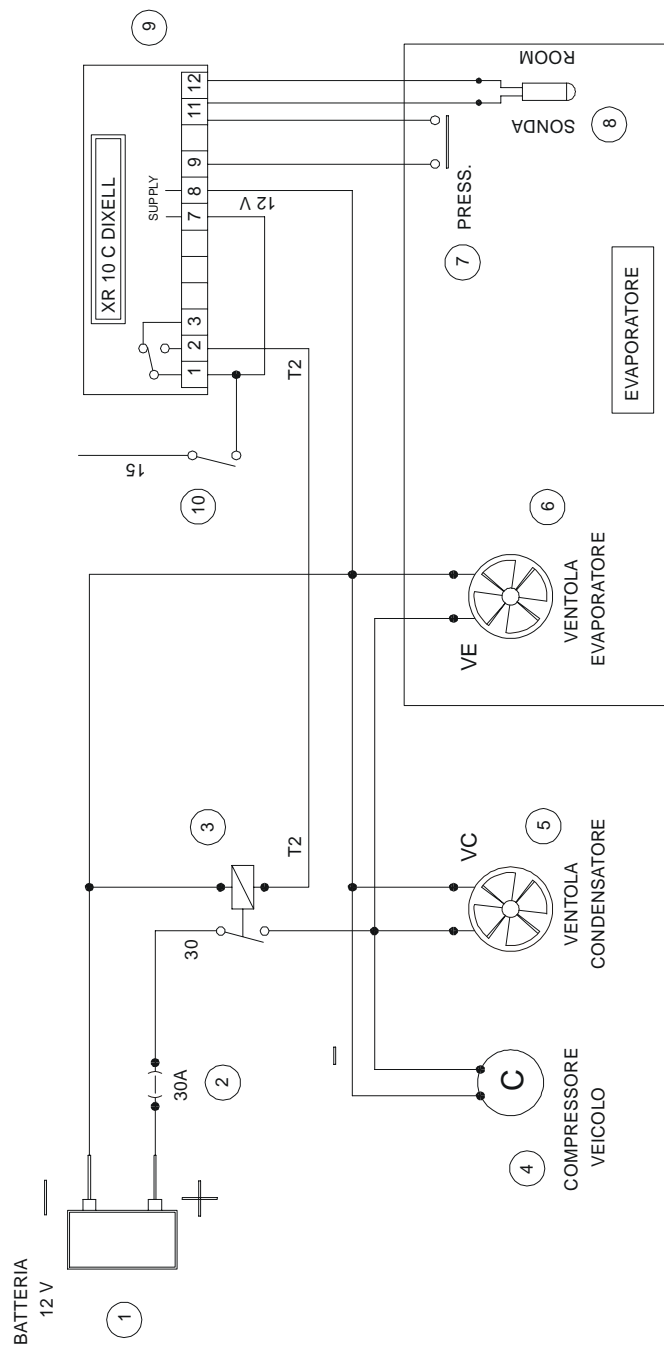
ATTENZIONE!!! IL MANCATO RISPETTO DEGLI INTERVALLI DI MANUTENZIONE SOPRA INDICATI, O L'INTERVENTO DA PARTE DI UN TECNICO NON RICONOSCIUTO DA AERFRIGOR DURANTE IL PERIODO DI GARANZIA, COMPORTA IL DECADERE DELLA STESSA.

NORME DI SICUREZZA

- Controllare sempre che i cavi e le prese di alimentazione elettrica siano integri prima di collegare l'unità sulla rete elettrica.
- Non aprire i carter di protezione, non avvicinarsi a ventole o pulegge quando l'unità è accesa anche se non vi sono organi in movimento. L'unità si può avviare automaticamente.
- Controllare periodicamente che tutte le viti di fissaggio siano ben strette e adatte all'uso previsto.
- Quando dei lavori vengono effettuati vicino alle batterie (condensatore ed evaporatore), fare attenzione a non tagliarsi con i bordi delle alette.
- Quando il gruppo è in funzione, evitare di avvicinare le mani ai ventilatori e alle cinghie.
- In caso di intervento sull'impianto, utilizzare solo tubi di collegamento ai manometri in buone condizioni e fare attenzione a non farli entrare in contatto con le cinghie, la puleggia o il ventilatore.
- Le manipolazioni di fluidi refrigeranti devono essere effettuate prendendo tutte le precauzioni necessarie.

Per qualsiasi manipolazione sul circuito frigorifero, è necessario prendere tutte le precauzioni possibili. Allo stato liquido, il fluido refrigerante evapora quando entra in contatto con l'atmosfera e congela tutto ciò con cui viene a contatto.

SCHEMA ELETTRICO



DESCRIZIONE IMPIANTO ELETTRICO

1. BATTERIA
2. FUSIBILE
3. RELE'
4. COMPRESSORE VEICOLO
5. VENTOLA CONDENSATORE
6. VENTOLA EVAPORATORE
7. PRESSOSTATO
8. SONDA
9. TERMOSTATO
10. INTERRUPTORE SOTTO CHIAVE

TARGHETTA CON DATI TECNICI

AERFRIGOR PESCHIERA B.(MI)			
model	STRADA 12		
supply V ph Hz	12 V DC		
kW	0.2	ampere	15
control voltage	12 V DC		
gas	R 134a	kG	2
oil	POE eal arctic 22		
Electric schema	Strada 12.dwg		