

AERFRIGOR

**MANUALE D'USO
E MANUTENZIONE
PER
IMPIANTO
FRIGORIFERO**

K 5000 S



AERFRIGOR S.r.l.

Via 1° Maggio, 8 - 20068 PESCHIERA BORROMEO (MI)

ITALY

Tel: 02/5470578 - 02/5470745 - Fax: 02/55301551

E-MAIL : info@aerfrigor.com

INTERNET : www.aerfrigor.com

FUNZIONAMENTO

L'AERFRIGOR MOD.K5000 e' un gruppo destinato ad equipaggiare autoveicoli adibiti alla distribuzione di derrate deperibili.

Il funzionamento dell'apparecchio e' automatico su strada con compressore azionato dal motore del veicolo

La temperatura impostata sul termostato, viene mantenuta automaticamente mediante il funzionamento e l'arresto del compressore.

Con il funzionamento su strada questo arresto viene effettuato tramite una frizione elettromagnetica.

I motoventilatori si arrestano quando e' stata raggiunta la temperatura impostata.

NORME DI SICUREZZA

- Controllare sempre che i cavi e le prese di alimentazione elettrica siano integri prima di collegare l'unità sulla rete elettrica.
- Non aprire i carter di protezione, non avvicinarsi a ventole o pulegge quando l'unità è accesa anche se non vi sono organi in movimento. L'unità si può avviare automaticamente.
- Controllare periodicamente che tutte le viti di fissaggio siano ben strette e adatte all'uso previsto.
- Quando dei lavori vengono effettuati vicino alle batterie (condensatore ed evaporatore), fare attenzione a non tagliarsi con i bordi delle alette.
- Quando il gruppo è in funzione, evitare di avvicinare le mani ai ventilatori e alle cinghie.
- In caso di intervento sull'impianto, utilizzare solo flessibili di by-pass di manometri in buone condizioni e fare attenzione a non farli entrare in contatto con le cinghie, la puleggia o il ventilatore.
- Le manipolazioni di fluidi refrigeranti devono essere effettuati prendendo tutte le precauzioni necessarie.
- Per qualsiasi manipolazione sul circuito frigorifero, è necessario prendere tutte le precauzioni possibili. Allo stato liquido, il fluido refrigerante evapora quando entra in contatto con l'atmosfera e congela tutto ciò con cui viene a contatto.

IMPIEGO

PRIMA DI CARICARE Evacuare il calore all'interno della cella isoterma facendo funzionare l'impianto per circa 15 min.

DURANTE IL CARICO Le operazioni di carico si effettuano gruppo fermo.

La merce deve essere preraffreddata ed a temperatura di regime.

Assicurarsi di non ostruire con il carico le bocchette di aspirazione laterali e inferiori dell'evaporatore.

Lasciare possibilmente uno spazio libero tra pavimento e carico

Evitare, se possibile, di lasciare l'automezzo in parcheggio d'estate sotto il sole.

Nelle salite e nei sorpassi si consiglia di spegnere l'impianto per disporre di tutta la potenza del motore del veicolo.

TERMOSTATO XR 10 CX – DIXELL -***ACCENSIONE E SPEGNIMENTO IMPIANTO***

Per accensione e spegnimento dell'impianto, tenere premuto il pulsante **ON/OFF**

PER VEDERE IL SET POINT

- 1) Premere e rilasciare il tasto **SET**: il set point verrà immediatamente visualizzato
- 2) Per tornare a vedere la temperatura, aspettare 5 secondi o ripremere il tasto **SET**.

PER MODIFICARE IL SET POINT

- 1) Premere il tasto **SET** per almeno 2 secondi.
- 2) Il set point verrà visualizzato, e il LED * inizia a lampeggiare.
- 3) Per modificare il valore agire sui tasti ▲ e ▼.
- 4) Per memorizzare il nuovo set point, premere il tasto **SET** o attendere 15 secondi per uscire dalla programmazione.

ALLARMI	SIGNIFICATO	AZIONE
CA	Intervento termostato gas	Verificare funzionamento ventole Controllo gas

IMPOSTAZIONI PARAMETRI XR 10 CX

Set	Set point	5.0
Hy	Isteresi	2.0
LS	Set Point minimo	-50
US	Set Point massimo	110
ot	Calibrazione sonda termostato	0.0
P2P	Presenza sonda evaporatore	
oE	Calibrazione sonda evaporatore	
odS	Ritardo attivaz. Uscite all'accens.	0
AC	Ritardo antipendolazione	0
AC1	Ritardo potenza 2° compressore	
CCt	Durata ciclo continuo	
Con	Compressore acceso con sonda guasta	30
CoF	Compressore spento con sonda guasta	30
CH	Tipo di azione	CL
CF	Unita' misura temperatura	°C
rES	Risoluzione (°C): interno, decimale	In
Lod	Visualizzazione di default	
tdF	Tipo di sbrinamento	

dtF	Temperatura fine sbrinamento	
idF	Intervallo tra cicli di sbrinamento	
Mdf	Durata (massima) sbrinamento	
dFd	Visualizzazione durante sbrinamento	
dAd	Ritardo max visualizzazione dopo sbrinamento	
dSd	Ritardo attivazione sbrinamento	
Fdt	Tempo gocciolamento	
dPo	Sbrinamento all'accensione	
dAF	Ritardo sbrinamento dopo ciclo continuo	
Fnc	Modalità funzionamento ventilatori	
Fnd	Ritardo ventole dopo sbrinamento	
FCt	Differenziale anti-intermittenza ventole	
FSt	Temperatura blocco ventole	
ALC	Allarmi: relativi al set / assoluti	Ab
ALU	Allarme di alta temperatura	110
ALL	Allarme bassa temperatura	-50
ALd	Ritardo allarme temperatura	15
dAo	Esclusione allarme temperatura all'accensione	1.0
tbA	Tacitazione manuale del relè allarme	
oA1	Configurazione 2 nd relè	
AoP	Polarità uscita allarme	
i1P	Polarità ingresso digitale	OP
i1F	Configurazione ingresso digitale	BAL
did	Ritardo allarme da ingresso digitale	0
nPS	Numero interventi pressostato	0
odc	Controllo per porta aperta	No
PbC	Selezione tipo sonda	ntc/PtC
dP1	Visualizzazione della sonda 1	
dP2	Visualizzazione della sonda 2	
Ptb	Tabella parametri	
rEL	Release software	

MANUTENZIONE

FREQUENTEMENTE : Controllare lo stato di usura e tensione delle cinghie del compressore azionato dal veicolo
Controllare e serrare tutta la bulloneria del kit di staffaggio.

OGNI 30.000 KM : Controllare lo stato di fissaggio delle tubazioni frigorifere, i cablaggi elettrici, il funzionamento degli elettroventilatori.

Controllare e pulire il condensatore da impurita' che lo possono ostruire:
(fogliame, insetti ecc.)

Controllare che gli scarichi dell'acqua siano liberi.

MANUTENZIONE

TABELLA MANUTENZIONE GENERALE

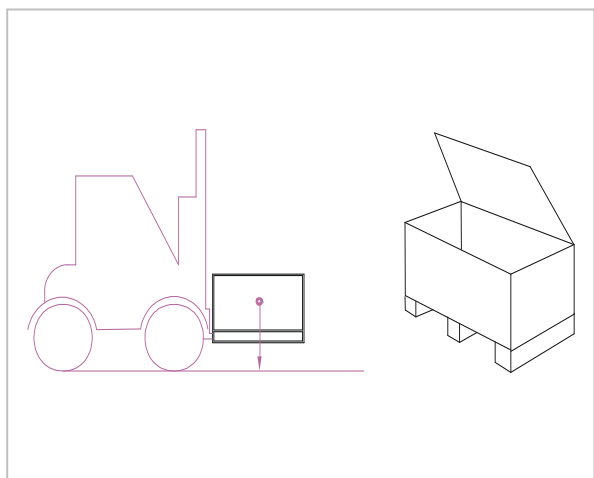
OPERAZIONE	FREQUENZA					
	200 Km.	4 MESI	6 MESI	1ANNO	2 ANNI	3 ANNI
BULLONERIA, RACCORDERIA E KIT DI STAFFAGGIO	X					
CONTROLLO TENSIONE CINGHIA	X					
PULIZIA ALETTE CONDENSATORE		X				
CONTROLLO ROTAZIONE VENTILATORI			X			
TENDERE CINGHIA			X			
PULIZIA SCARICHI CONDENSA			X			
CONTROLLO SPIA UMIDITA'				X		
SOSTITUZIONE FILTRO DEIDRATORE				X		

(CONTINUA)

TABELLA MANUTENZIONE GENERALE

OPERAZIONE	FREQUENZA					
	200 Km.	4 MESI	6 MESI	1ANNO	2 ANNI	3 ANNI
CONTROLLO OLIO COMPRESSORE				X		
VERIFICA TARATURA THERMOSTATO				X		
CONTROLLO VISIVO IMPIANTO ELETTRICO				X		
CONTROLLO VISIVO PRESENZA GAS FRIGOR.				X		
CONTROLLO RELAIS				X		
PULIZIA PORTAFUSIBILI E SOSTITUZIONE FUSIBILI				X		
SOSTITUZIONE CINGHIA					X	
STATO TUBAZIONI IN GOMMA						X

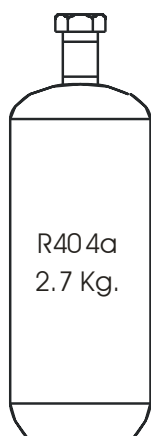
CARATTERISTICHE TECNICHE



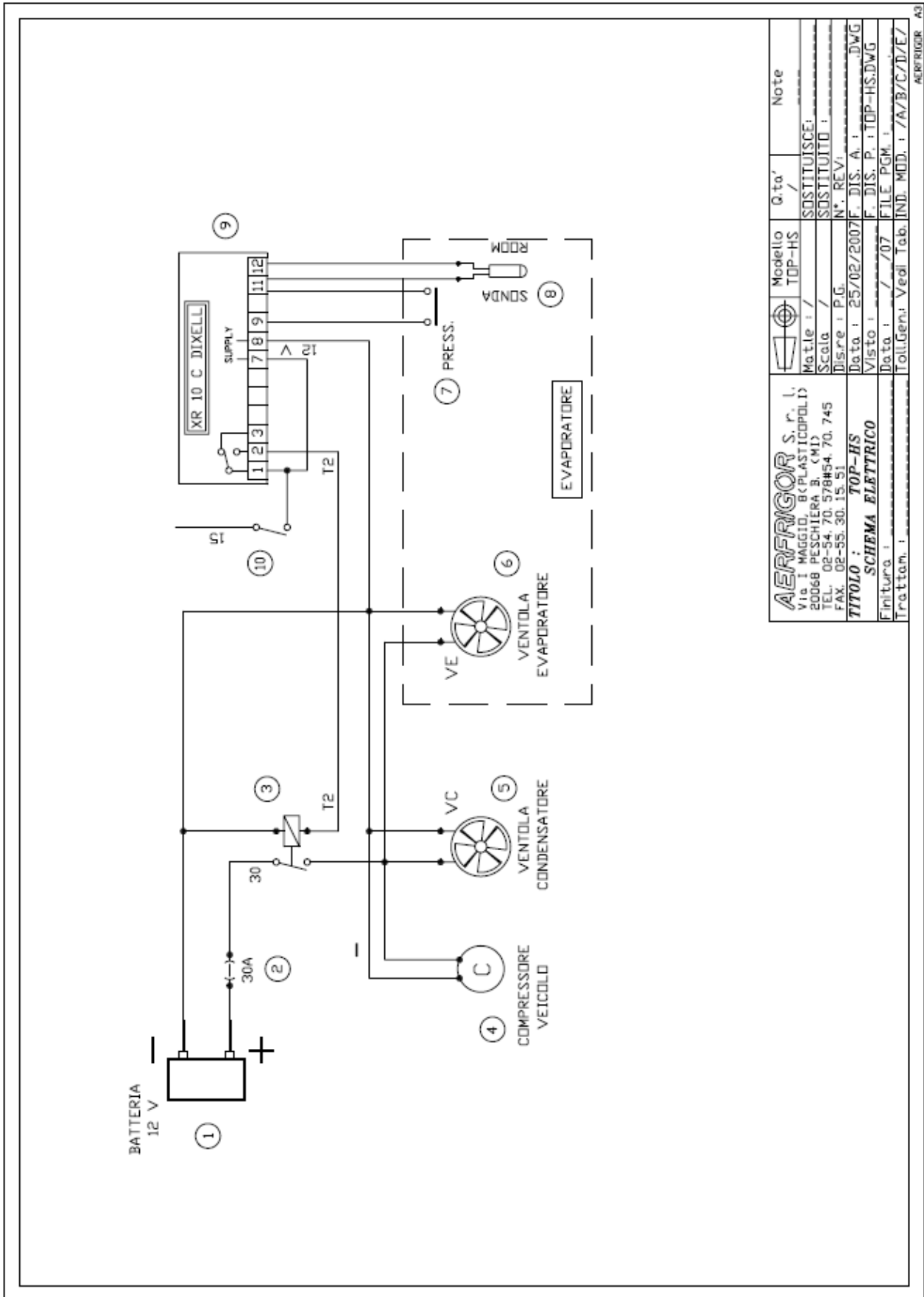
Tara 27 kg

PESO CONDENSATORE 70 Kg

PESO EVAPORATORE 25 Kg.



**SCHEMA
ELETTRICO**



AERFRIGOR

DESCRIZIONE SCHEMA ELETTRICO TOP HS

POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TA'
1	-----	BATTERIA	1
2	-----	FUSIBILE	1
3	-----	RELE'	1
4	-----	COMPRESSORE VEICOLO	1
5	-----	ELETTOVENTILATORI CONDENSATORE	1
6	-----	ELETTOVENTILATORI EVAPORATORE	1
7	-----	PRESSOSTATO	1
8	-----	SONDA	1
9	-----	TERMOSTATO	1
10	-----	INTERRUTTORE SOTTO CHIAVE	1
			1